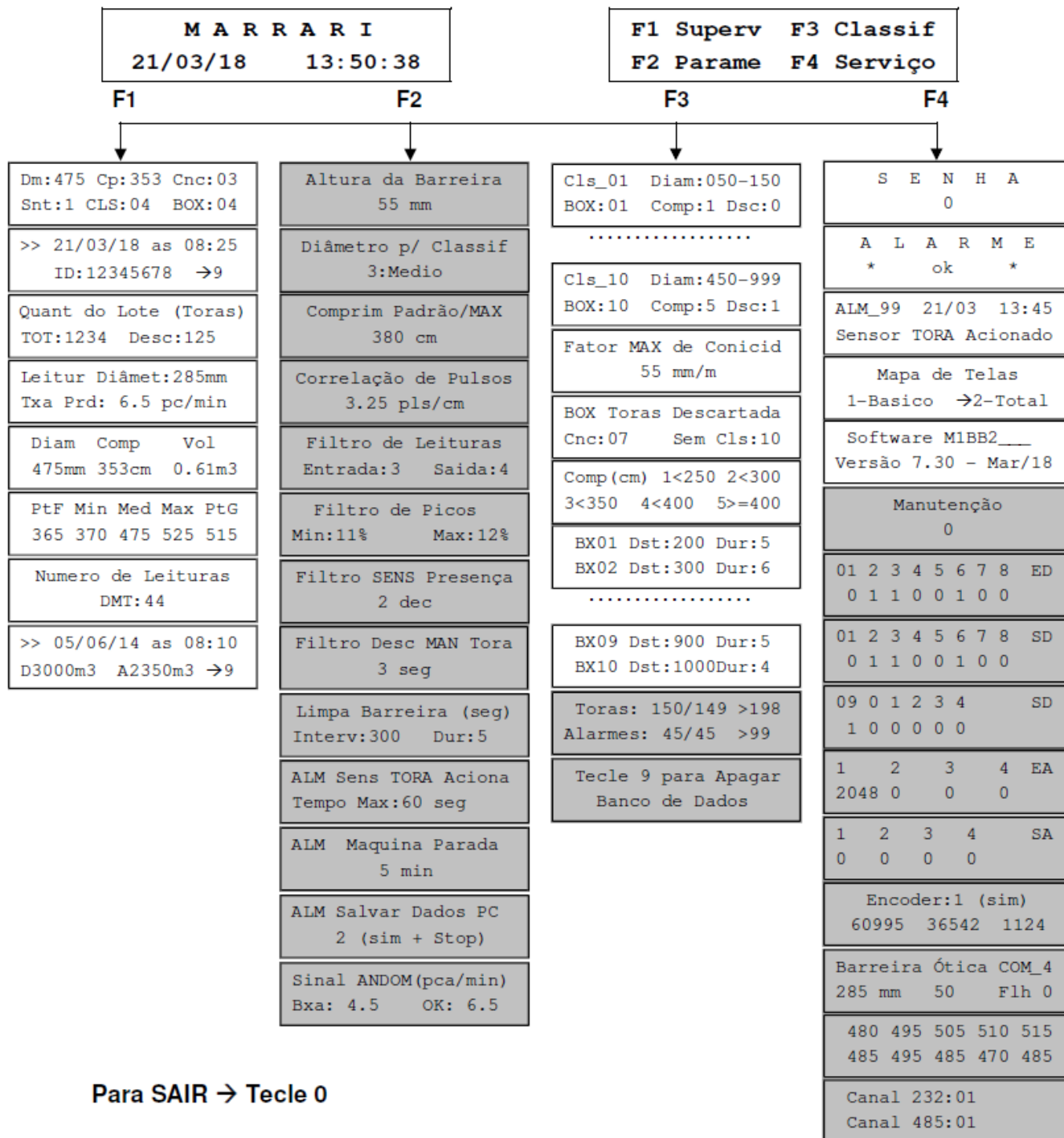


Man_MR-100_V7.30 - Mar-18_ Barreira Otica+Sensor Pontual

MAPA DE TELAS

F 1 - SUPERVISÃO	F 3 - CLASSIFICAÇÃO
F 2 - PARÂMETROS	F 4 - SERVIÇOS



F 1 - SUPERVISÃO

a)

Dm:475 Cp:353 Cnc:03
Snt:1 CLS:04 BOX:04

Mostra as diversas medidas da última tora que passou pelo Scanner, onde:

Dm:	475	Diâmetro (mm)
Cp:	353	Comprimento (cm)
Cnc:	03	Fator de Conicidade (mm/m)
Snt:	1	Sentido de Entrada da Tora (1=Ponta Fina / 2=Ponta Grossa)
CLS:	04	Classificação Final da Tora
BOX:	04	BOX de descarga da tora

b)

>> 21/03/18 as 08:25 ID:12345678 ->9

Mostra a Data e Hora da última alteração do ID.

Obs.: Tecle 9 para Alterar o número do ID.

c)

Quant do Lote (Toras) TOT:1234 Desc:125

Mostra a quantidade total de toras (ok) classificadas e o número de toras descartadas manualmente.

d)

Leitur Diâmet:285mm Txa Prd: 6.5 pc/min
--

Mostra a leitura on-line do Diâmetro e a taxa de produção em toras/min.

e)

Diam	Comp	Vol	475mm	353cm	0.61m3
-------------	-------------	------------	--------------	--------------	---------------

Mostra o diâmetro (mm), o comprimento (cm) e o volume (m3) da última tora que passou pelo Scanner.

f)

PtF	Min	Med	Max	PtG	365	370	475	525	515
------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Mostra os diversos diâmetros (cm) lidos da última tora que passou pelo Scanner, onde:

PtF	365	Diâmetro da Ponta Fina
Min	370	Diâmetro Mínimo
Med	475	Diâmetro Médio
Max	525	Diâmetro Máximo
PtG	515	Diâmetro da Ponta Grossa

g)

Numero de Leituras	DMT:44
---------------------------	---------------

Mostra o número de Leituras de Diâmetro executadas na última tora.

h)

>> 05/06/14 as 8:10
D3000m3 A2350m3 ->9

Mostra a Data e Hora do último zeramento de produção e define ainda a Produção Desejada e a Produção Acumulada. Ao atingir a Produção Desejada, será acionado um Alarme de Produção Alcançada.

Obs.: Tecle 9 para Zerar o Acumulador de Produção.

F 2 - PARÂMETROS

a)

Altura da Barreira 55 mm

Define o diâmetro mínimo (cm) Scanner.

b)

Diâmetro p/ Classif 3:Medio
--

Durante a passagem da tora pelo Scanner, o sistema realiza diversas medições de seu diâmetro, define-se aqui qual diâmetro deve ser utilizado na Classificação da tora, onde:

- 1** = Diâmetro da Ponta Fina
 - 2** = Diâmetro Menor
 - 3** = Diâmetro Médio
 - 4** = Diâmetro Maior
 - 5** = Diâmetro da Ponta Grossa
-

c)

Comprim Padrão/MAX 380 cm

Esta tela tem 2 funções:

- 1º)** Define o comprimento de uma Tábua padrão para o cálculo automático da correlação de pulsos do encoder e da velocidade da esteira.
 - 2º)** Define também aqui o comprimento máximo das tábuas, acima deste valor será considerado o comprimento aqui definido, filtrando assim eventuais erros de medição de comprimento.
-

d)

Correlação de Pulsos 3.25 pls/cm

Define a correlação entre o número de pulsos gerado pelo Sensor de deslocamento da esteira (Encoder) para cada cm de deslocamento da mesma.

calcular automaticamente a correlação de pulsos.

e)

Filtro de Leituras
Entrada:3 Saída:4

Define o número de leituras a serem descartadas durante a entrada e a saída da tora pelo Scanner.

f)

Filtro de Picos
Min:11% Max:12%

Define o filtro dos picos de diâmetro mínimo e máximo.

g)

Filtro SENS Presença
2 dec

Define o tempo de confirmação do sensor de Tora acionado (décimos de segundo).

h)

Filtro Desc MAN Tora
3 seg

Define o tempo de confirmação da botoeira de descarte manual de toras (seg).

Este filtro tem como objetivo evitar contagem duplicada das toras descartadas.

i)

Limpa Barreira (seg)
Interv:300 Dur:5

Esta tela define os tempos de funcionamento da pistola de ar comprimido para limpeza

automática do Sensor de Umidade, onde:

Interv: Intervalo entre jatos (seg)

Dur: Duração de cada descarga de ar para limpeza (seg)

j)

ALM Sens TORA Aciona Tempo Max:60 seg
--

Define o tempo de confirmação do alarme de sensor de tora acionado. Se o sensor de presença de tora ficar acionado continuamente por um tempo maior do que o tempo aqui definido, será acionado o alarme de Sensor de Tora Acionado.

k)

ALM Maquina Parada 5 min

Define o tempo mínimo de máquina sem produção para que o sistema considere como parada de máquina, quando então será acionado o alarme de máquina parada e solicitada a entrada do motivo da parada.

l)

ALM Salvar Dados PC 2 (sim + Stop)

Define o funcionamento do alarme de:

SALVAR Dados no PC (Fim de Memória do CLP)

sendo:

0- Desativado

1- Ativado o Alarme

2- Ativado o Alarme + STOP Esteira

Obs.: No modo " 2 ", além de ativar o alarme, o CLP aciona a Saída Digital 3 para parar a esteira até que os dados sejam salvos, evitando assim a perda de dados.

m)

Sinal ANDOM (pca/min) Bxa: 4.5 OK: 6.5
--

Esta tela define os parâmetros de funcionamento do sinaleiro ANDOM. Do exemplo acima temos:

SE Taxa de Produção > 6.5 toras/min ENTÃO Produção OK - Sinaleiro Desligado

SE Taxa de Produção entre 4.5 E 6.5 toras/min ENTÃO Produção Média - Sinaleiro Ligado

SE Taxa de Produção < 4.5 toras/min ENTÃO Produção BAIXA - Sinaleiro Pulsátil

F 3 - CLASSIFICAÇÃO

CLASSIFICAÇÃO

a)

Cls_01 Diam:050-150 BOX:01 Comp:1 Dsc:0
--

.....

Cls_10 Diam:450-999 BOX:10 Comp:5 Dsc:1
--

Define-se aqui os parâmetros que definem cada classe, onde:

Cls_01	Número da Classe
Diam:050-150	Limite mínimo e máximo de Diâmetro (mm)
Comp:1	Classe de Comprimento
BOX:01	Box de Descarga
Dsc:0	Classe de Descarte (0=não/1=sim)

b)

Fator MAX de Conicid 55 mm/m

Define-se aqui o Limite Máximo do Fator de Conicidade da Tora (mm/m) :

- Fator de Conicidade

acima deste valor a tora será descartada para a Classes 21

c)

BOX Toras Descartada Cnc:07 Sem Cls:10

Define-se aqui o Box de descarga para as toras que forem descartadas por:

Cnc:07 Fator de Conicidade Excessiva

Sem Cls:10 Sem Classificação

d)

Comp(cm) 1<250 2<300 3<350 4<400 5>=400

Define-se aqui as 5 classes de comprimentos (cm), onde:

Comp 1 < 250cm - Classe 1 - 0 a 249cm

Comp 2 < 300cm - Classe 2 - 250 a 299cm

Comp 3 < 350cm - Classe 3 - 300 a 349cm

Comp 4 < 400cm - Classe 4 - 350 a 399cm

Comp 5 ? 400cm - Classe 5 - Maior 400cm

e)

BX01 Dst:200 Dur:5 BX02 Dst:300 Dur:6
--

.....

BX09 Dst:900 Dur:5 BX10 Dst:1000Dur:4
--

Define-se aqui a distância (cm) do Scanner até a posição na frente do respectivo Box quando então deverá ser acionado o mecanismo de descarga das toras e a duração do acionamento (dec).

f)

Toras: 150/149 >198
Alarmes: 45/45 >99

Mostra a posição atual dos ponteiros do banco de dados do CLP (Toras + Alarmes), o último registro salvo pelo PC e o saldo restante da memória do CLP.

Capacidade do Banco de Dados do CLP:

Tábuas: 200 coletas

Alarmes: 100 coletas

g)

Tecle 9 para Apagar Banco de Dados

Utilizado para apagar todos os arquivos do Banco de Dados do CLP.

F 4 - SERVIÇOS

a)

S E N H A
0

Senha de acesso para alteração de programação do CLP. Após 5 minutos sem manuseio do teclado a senha é apagada automaticamente pelo CLP

b)

A L A R M E
*** ok ***

Mostra os motivos de Alarmes:

- 1-** Falha de comunicação com a Barreira
- 2-** Produção Alcançada
- 3-** Sensor de TORA Acionado
- 4-**

SALVAR Dados no PC

5- Maquina Parada

c)

ALM_99 21/03 13:45 Sensor TORA Acionado
--

Mostra os últimos 100 Alarmes, onde:

ALM_99 - Número do Alarme (0...99)

21/03 - Data que ocorreu o Alarme

13:45 - Hora que ocorreu o Alarme

Alarme - Motivo do Alarme

d)

Mapa de Telas 1-Basico ->2-Total
--

Seleciona o modo de visualização do Mapa de Telas, onde:

1- Básico (Telas Brancas)

2- Total (Telas Brancas + Cinzas)

e)

Software M1BB2__ Versão 7.30 - Mar/18
--

Mostra o nome, a versão e a data do software instalado.

f)

Manutenção 0

Habilita a operação do sistema no modo de Manutenção. Ao se definir "1" em manutenção, o CLP entrará em **STOP** não realizando nenhum controle do sistema, quando então as saídas de comandos do sistema poderão ser acionadas manualmente para testes. Este recurso só deve ser usado para manutenção do equipamento

g)

0	1	2	3	4	5	6	7	8	ED
0	1	1	0	0	1	0	0		

Mostra a leitura direta das entradas digitais (1 ate 8). Utilizada para manutenção.

Condição: **0** = Desligada
 1 = Ligada

h)

0	1	2	3	4	5	6	7	8	SD
0	1	1	0	0	1	0	0		

9	0	1	2	3	4	SD
0	1	1	0	0	1	

Mostra o estado das saídas digitais (1 até 14). Para acioná-las manualmente ativar o modo Manutenção e então introduzir "**1**" na saída que se queira ligar e "**0**" para desligá-la.

Condição: **0** = Desligada
 1 = Ligada

i)

1	2	3	4	EA
2048	0	0	0	

Mostra a leitura direta das entradas analógicas do CLP, as quais executam a leitura do sensor de diâmetro da tábua.

Módulo: **ESH**

Resolução: **12 bits (4 a 20 mA)**

0 ... 4095 bits

j)

1	2	3	4	SA
0	0	0	0	

Mostra o valor das saídas analógicas. Para acioná-las manualmente ativar o modo Manutenção e então inserir o valor desejado na respectiva saída.

Módulo: **ESH**

Resolução: **8 bits (4 a 20 mA)**

0 ... 255 bits

k)

Encoder:1 (sim) 60995 36542 1124

Define se existe um encoder instalado na máquina (0:não / 1:sim) e mostra a leitura direta e a leitura corrigida do Sensor de Deslocamento da Esteira (Encoder) em pulsos. E por último mostra o comprimento em pulsos das última tora que passou pelo Scanner.

l)

Barreira Ótica COM_4
285 mm 50 Flh 0

Mostra a leitura direta do Scanner. Esta tela é utilizada para verificar o correto funcionamento deste equipamento. Mostra ainda o flag de controle de comunicação e um contador de falhas de comunicação.

m)

480 495 505 510 515
485 495 485 470 485

Mostra todas as leituras de diâmetro executadas durante a passagem da última tora.

Para visualizar todas as leituras :

Tecle 1 para Avançar Tecle 2 para Retornar

n)

Canal 232:01 Canal 485:01
--

Define o número dos canais de comunicação do CLP para interligação com o microcomputador.

Velocidade: 19.200 bps Protocolo: BCM-2

F 1 - SUPERVISÃO	F 3 - CLASSIFICAÇÃO
F 2 - PARÂMETROS	F 4 - SERVIÇOS

LISTA I/O'S

Entradas Digitais

Módulo ESD

ED1 - Sensor de Presença de Toras
ED2 - Desliga Alarme
ED3 - Botão de Descarte MAN de Toras
ED4 -

Saídas Digitais

Módulo ESD

SD1 - Desviador do BOX 1
SD2 - Desviador do BOX 2
SD3 - Desviador do BOX 3
SD4 - Desviador do BOX 4
SD5 - Desviador do BOX 5
SD6 - Desviador do BOX 6
SD7 - Desviador do BOX 7
SD8 - Desviador do BOX 8
SD9 - Desviador do BOX 9
SD10 - Desviador do BOX 10
SD11 - Sinaleiro ANDON
SD12 - Jato de Ar Comprimido
SD13 - STOP Esteira
SD14 - Beep de Alarme

Entradas Analógicas

(4 – 20 mA / 12 bits) 0... 4095 bits

Módulo ESA

EA1 -
EA2 -
EA3 -
EA4 -

Saídas Analógicas

(4 – 20 mA / 8 bits) 0... 255 Bits

Módulo ESA

SA1-
SA2-
SA3-
SA4-

Revisão #3

Criado Tue, Jan 19, 2021 6:47 PM por [Gustavo Toigo](#)

Atualizado Tue, Jun 22, 2021 2:38 PM por [Roberto Arcentales](#)