

MR430 PRO-X

- MANUAIS DE OPERAÇÃO
 - MANUAL
 - GP3011 + GP3220 - OUTRAS VERSÕES (PDF)
 - CP200 - OUTRAS VERSÕES (PDF)
- DIAGRAMAS
 - GP3011 + GP3220
 - CP200 V10
 - CP300
 - CP200 V11
 - CP200 V12
 - CP200 V13
 - CP200 V14
 - CP200 V15
 - CP200 V16
- Vídeo Demonstrativo
 - Pro X
- Preparativos de instalação
 - pro x carro
 - Pro x
- Data sheet

MANUAIS DE OPERAÇÃO

MANUAIS DE OPERAÇÃO

MANUAL

MANUAIS DE OPERAÇÃO

GP3011 + GP3220 - OUTRAS VERSÕES (PDF)

[Man_PRO-X_Embalatec_V7.73 - Ago-17.pdf](#)

CP200 - OUTRAS VERSÕES (PDF)

[Man_PRO-X V8.20 - Ago-18.pdf](#)

[Man_PRO-X V8.21 - Out-18.pdf](#)

[Man_PRO-X_BAR_V8.23 - Abr-19.pdf](#)

[Man_PRO-X_BAR_V8.24 - Fev-20.pdf](#)

[Man_PRO-X_BS_V8.20 - Ago-18.pdf](#)

[Man_PRO-X_BS_V8.21 - Set-18.pdf](#)

[Man_PRO-X_BS_V8.23 - Abr-19.pdf](#)

[Man_PRO-X_BS_V8.24 - Fev-20.pdf](#)

[Man_PRO-X_CR_V8.20 - Ago-18.pdf](#)

[Man_PRO-X_CR_V8.20 - Set-18.pdf](#)

[Man_PRO-X_CR_V8.22 - Out-18.pdf](#)

[Man_PRO-X_CR_V8.23 - Abr-19.pdf](#)

[Man_PRO-X_CR_V8.24 - Fev-20.pdf](#)

[Man_PRO-X_TR_V8.20 - Ago-18.pdf](#)

[Man_PRO-X_TR_V8.21 - Out-18.pdf](#)

Man_PRO-X_TR_V8.23 - Abr-19.pdf

Man_PRO-X_TR_V8.24 - Fev-20.pdf

Man_PRO-X_V7.60 - Nov-16.pdf

Man_PRO-X_V7.71 - Mar-17.pdf

Man_PRO-X_V7.72 - Abr-17.pdf

Man_PRO-X_V8.11 - Abr-18.pdf

Man_PRO-X_V8.12_2a Revisão - Abr-18.pdf

Man_PRO-X_V8.23 - Abr-19.pdf

Man_PRO-X_V8.24 - Fev-20.pdf

DIAGRAMAS

DIAGRAMAS

GP3011 + GP3220

[Mr210 EMB D1 ET 10.pdf](#)

[Mr210 RF H1R1 RS 10.pdf](#)

[MR430 IPT D1 RS 10.pdf](#)

[MR430 INP D1 RS 10.pdf](#)

DIAGRAMAS

CP200 V10

[MR430 232 D1 RS 10.pdf](#)

[MR430 S D1 RS 10.pdf](#)

[MR430 VCA D1 ET 10.pdf](#)

[MR430 VCA D1 RS 10.pdf](#)

DIAGRAMAS

CP300

MR430 CP3 D1 RS 10

MR430 CP3 D1 RS 20

MR430 CP3 D1 RS 22

DIAGRAMAS

CP200 V11

MR430 VCA D1 ET 11

MR430 VCA D1 RS 11

DIAGRAMAS

CP200 V12

MR430 VCA D1 RS 12

DIAGRAMAS

CP200 V13

MR430 232 D1 RS 13

MR430 MTL D1 RS 13

MR430 VC2 D1 ET 13

MR430 VCA D1 ET 13

MR430 VCA D1 RS 13

DIAGRAMAS

CP200 V14

MR430 APR D1 ET 14

MR430 BAR D1 RS 14

MR430 VCA D1 ET 14

MR430 VCA D1 RS 14

DIAGRAMAS

CP200 V15

MR430 TRT D1 ET 15

MR430 TRT D1 RS 15

MR430 VCA D1 ET 15

MR430 VCA D1 RS 15

DIAGRAMAS

CP200 V16

MR430 VCA D1 RS 16

MR430 VCA D1 ET 16

Vídeo Demonstrativo

Vídeo Demonstrativo

Pro X

Preparativos de instalação

Preparativos de instalação

pro x carro

<https://drive.google.com/file/d/1VZS6NVBaWA7rQmZlhVCctIkQwxtlXkuj/view?usp=sharing>

Preparativos de instalação

Pro x

<https://drive.google.com/file/d/1tT6NqtXEdsCZXSPqh1gljXQA8CocVpmJ/view?usp=sharing>

Data sheet

MR 600



O controle de produção Pro X é uma solução completa para qualquer processo que precise de precisão na contagem, dimensionamento de materiais e controle de máquinas e linhas de forma longitudinal ou transversal e que também queira dar o primeiro passo para a [Indústria 4.0](#) e incluir os métodos [OEE](#) para a produção. O equipamento controla segundo a segundo todos os dados das peças que estão entrando ou saindo da linha, medindo as quantidades produzidas, dimensões e qualidade assim permitindo o gerenciamento completo da produção e suas máquinas na linha de produção.

Modelos

BASIC – Sistema destinado a contagem de peças ou metro linear.

STANDART - Sistema destinado a medição e contagem de toras e tábuas para linhas de produção contínuas.

CARRO - Sistema destinado a medição de toras para máquinas do tipo carro porta toras.

O sistema pode apresenta as seguintes informações:

- Comprimento (mm);
- Largura (mm)
- Espessura (mm)
- Velocidade da máquina (m/min);
- Taxa de Produção (peças/min)
- Quantidade Acumulada de Peças;
- Controle abertura/fechamento de lotes;
- Histórico de produção;
- Controle de paradas;
- OEE, Eficácia Global do Equipamento;
- Sinaleiro Andon, indicador de produção.
- Alarmes de produção, paradas.

Os dados coletados podem ser consultados na IHM e no *software* supervisor de maneira *online* e através de relatórios ou no *software* do cliente.

Sobre a Marrari

Somos uma empresa brasileira que atua com soluções tecnológicas em automação em diferentes segmentos do mercado: Madeira, Biomassa, Grãos, Canaveira, Papel, celulose, energia, embalagens e alimentos. Consolidada, desenvolve e comercializa sistemas para controle de processos, gerenciamento de produção e sistemas on-line para monitoramento de umidade de produtos diversos. Com uma equipe altamente capacitada e tecnologia atualizada, a Marrari se posiciona no mercado como a melhor opção para soluções em automação industrial. São milhares de sistemas operando em mais de uma dezena de países.

Dados técnicos

- Alimentação 95 a 240 Vca, 50/60 HZ,
- Potencia 200 Watts máx.
- Temperatura de aplicação até 50 °C.

Canais de comunicação

- 1x Serial RS232
- 1x Serial RS485

Protocolos de comunicação

- Proprietário Free Port RS232/RS485; (Sensores Medição);
- Proprietário/TCP; (SV-430 Pro-X Marrari);

Sensores

- Tipo: óptico de distância
- Fonte Luz: Laser
- Faixa medição 50...650mm
- Resolução 0,1mm
- Precisão 1% (distância medida)
- Tempo medição 2ms

Encoder

- 2 canais
- Resolução 250 pulsos



