

MANUAL Mr500 New Easy

MANUAL DE OPERAÇÃO

MR-500

NEW EASY HD

**CONTROLADOR PARA ESTUFA
DE**

SECAGEM DE MADEIRA

ESTUFA DE AR QUENTE

Versão 8.20

Maio / 2019

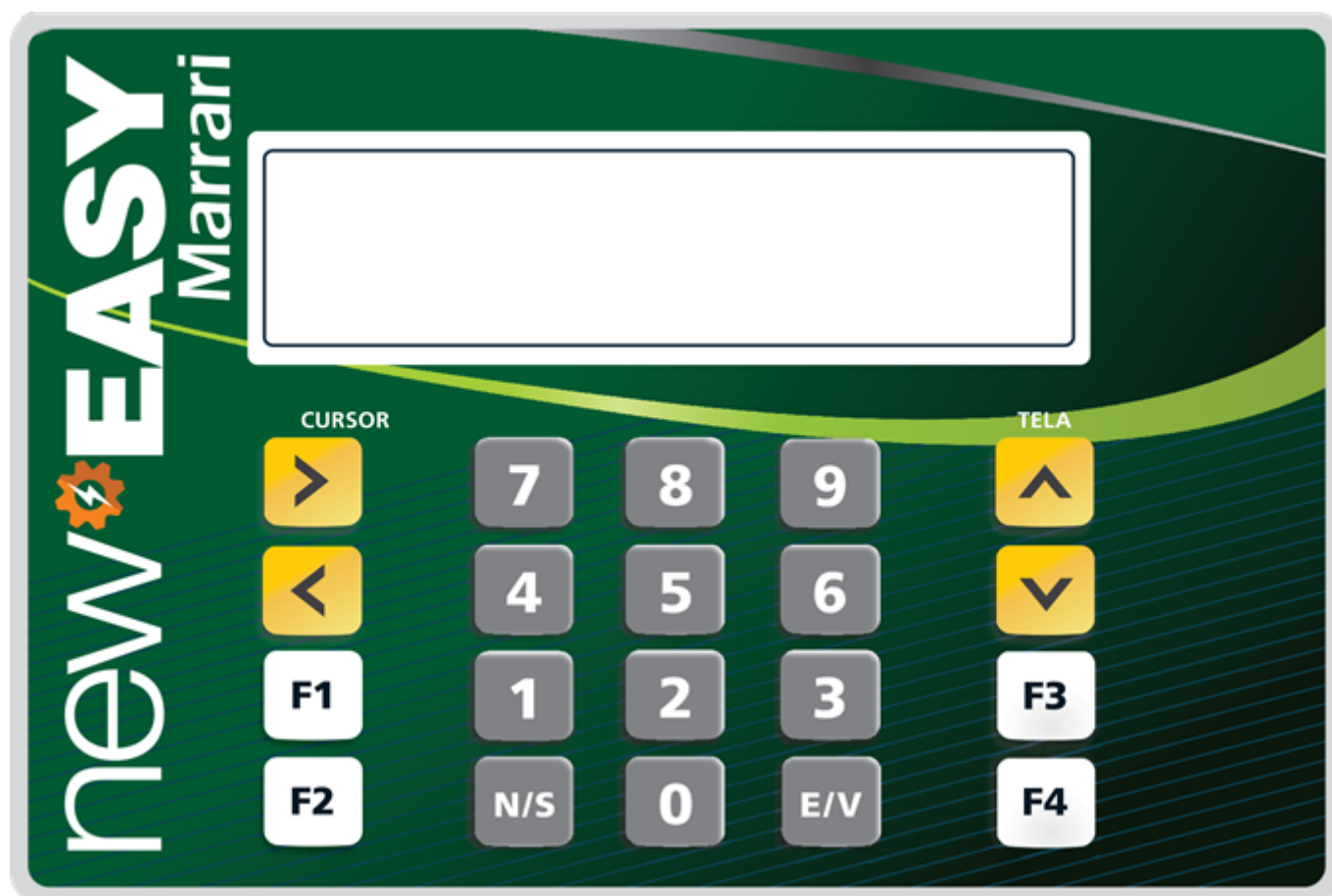
ÍNDICE

| | |
|--------------------------------|---|
| 1. PROGRAMAÇÃO | 1 |
| 1.1. Manuseio Do Teclado | 1 |

| | |
|-------------------------------|----|
| 1.2. Mapa de Telas..... | 2 |
| Descrição das Telas..... | 3 |
| F 1 - SUPERVISÃO..... | 3 |
| F 2 - PARÂMETROS | 6 |
| F 3 - CURVA DE SECAGEM..... | 9 |
| F 4 - SERVIÇOS..... | 11 |
| 2. TECLAS DE FUNÇÕES..... | 14 |
| 3. | |
| SERVIÇOS..... | 15 |
| 3.1 Troca de Bateria | 15 |
| 3.2 Ajuste de Relógio..... | 15 |
| 4. DIAGRAMAS ELÉTRICOS | 16 |
| 4.1. Entradas Digitais..... | 16 |
| 4.2. Saídas Digitais..... | 16 |
| 4.3. Entradas Analógicas..... | 16 |
| 4.4. Saídas Analógicas..... | 16 |

1. PROGRAMAÇÃO

Abaixo é mostrado o teclado e o display do Controlador Programável (CLP), através do qual se realiza a programação:



1.1. Manuseio Do Teclado

[image-1623346280622.png](#)

1º) Selecione por meio das teclas "**CURSOR**"  o parâmetro a ser alterado.

[image-1623346434018.png](#)

2º) Utilizando as teclas "**VALOR**"  ou as teclas numéricas, introduza o valor desejado.

Acionar a tecla "**EV**" (Entra Valor), confirmando a programação.

1.2. Mapa de Telas

O CLP possui diversas telas para entrada e/ou leitura dos parâmetros de programação. A seguir é apresentados um mapa com todas as telas do sistema.

MARRARI

07/05/19

13:22:08

F1- SUPERV F3-CURVAS
F2-PARAME F4-SERVIÇO

F1

F2

F3

F4

Est: 11 Crv:10 Fse:01
LIGA - *ok*

>> 06/05 as 11:32
Durac 2 de 123hor

Durac Fase: 325 min
UM media: 81.7%

60'4 55.5' 76.7%
57.9' 52.5' 74.2% 2

67.0' 61.0' 80% 01
90min 60min 30min

ciclo vent 120min 01
AQ1 DP1 VP80% AP90%

Final da Fase 01
300min ou 70.0% tv1

871 852 757 783 UM1
813 790 789 764 (%)

min1/2 - tod1/2 + MX
791 802 817 834 845

1 1 1 1 atv1
1 1 1 1

temp tanque: 69.1'

extra 1: 329.4
extra 2: 263.7

VNT VEL:100% SNT-1
18 DE 120MIN

Horimetro: 126hor
ciclo: 322

pause:0

FITO 54.5' 55.7'
58.1' 54.3' 57.3'

Ventiladores (min)
Atraso:01 Prd Rev:02

Prd Prog: 1 Sab/Dom:0
1830 - 2130 vel 55%

BS Nrm10.0' Emg20.0'
BU Nrm 7.0' Emg15.0'

difer entre lado 1/2
BS: 25.0' BU:20.0'

press MIN: 80kg/cm
tng: +- 15.01' wdog:5min

TEMP MAX MANUT 90min

filha sensores fito: 1
colet fito atrasad: 1

AQC=100 TP:2 T:30g
P200 I150 D50

DMP = 50 TP:2 T:120sg
P250 I200 D75

VPR HGA SE BU: -1.0'
CICLO: 90 seg

ASP BS: +5.0' BU: -2.0'
CICLO: 20 seg

media de UM: 04 TODOS
eliminar: 1 min + 2 max

ABR DMP FIM: 30 min
Temp desej TNQ : 70.0'

Damper Inteligente
TBS: -2.0' Gnh:100

Curva de secagem
10

Grupo de madeira: 13
Duração: 125 horas

Numero d Fases: 15
Duraca d Fases: 0_min

Tecla 1 - Básicos

67.0' 61.0' 80% 01
90min 60min 30min

TBS TBU VELVT FSE
rampa rampa rampa

Tecla 2 - Atuadores

Ciclo vent 120min 01
AQ1 DP1 VP80% AP90%

tempo rever vent FSE
AQ1 DMP VPR ASP

Tecla 3 - Finalização

Final da Fase 01
300min 0 70.0% Trv1

Final da Fase FSE
Tempo e/ou = 0 UM Trav

APAGAR curva

de: 00 até: 00

COPIAR curva

de: 00 para: 00

S E N H A
0

A L A R M E
* Ok *

Mapa de Telas
1 - Básico 2- Total

Software HESA_HD
Versao 8.20 - Mai/19

duracao beep: 30min
manutencao: 0

Entradas digitais
1 0 0 0 0 0 0 0

AQC DMP VPR ASP
0_1 0_1 0 0

S1 S2 TNQ ALM EMG
0 0 0 0 0

1000 1340 850 800 E
1200 750 1250 1300 A

1:1 2:2 3:3 4:0 S
123 255 135 0 A

MUX: 01 EAN1: 1234BIT
EAN2: 1234 BIT

SENSORES INSTALADOS?
BS: 3 BU: 3 UM: 1

lado de referencia: 0
seguir maior TBS

ESTUF: 11 FTO: 0 INV:1
VAT0 REV2 TNQ ESH 1


CANAL 232:1 FLT:1
CANAL 485:1

Cada fase é composta por 3 grupos de parâmetros:

1- Básico

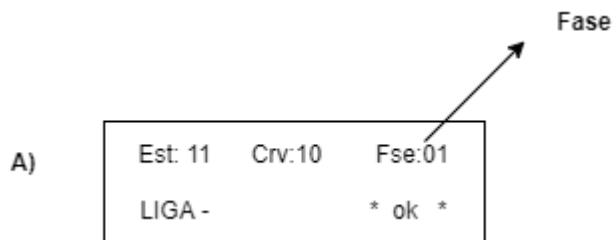
2- Atuadores

3- Finalização

TECLAS COM MARCAÇÃO AJUDA.  TECLA 9 PARA

Descrição das Telas

F 1 - SUPERVISÃO



Mostra as seguintes informações:

Est Número da Estufa

Crv Curva de Secagem Seleccionada (1-10)

Fse Fase Atual do Ciclo de Secagem:

0 - LIVRE

1 ... 15 - em Ciclo

26 - Final de Ciclo

LIGADA Estado da Estufa

(Desligada /Ligada)

* ok * Status da Estufa

- em Manutenção
- Estufa Desligada / Ligada
- Estufa em Pause
- Feriado
- Final de Ciclo
- Partida dos Ventiladores
- Horário de Ponta
- Alarme de Emergência
- Controle de Demanda Ativado
- Leitura dos Sensores SEM Filtro
- Fito Atrasado
- Salvar Fito

Nesta tela pode-se alterar o número da Curva seleccionada, bem como avançar ou atrasar a Fase atual de secagem.

ATENÇÃO: Para evitar alterações acidentais a troca da curva de secagem só é possível nas seguintes condições:

- Senha de acesso habilitada
 - Estufa desligada e fora de operação
- (Fase 0 = Livre)

B)

| | | |
|----------|----|---------|
| >> 06/05 | as | 11:32 |
| durac 2 | de | 123 hor |

Mostra a data e hora do início do Ciclo de secagem e o tempo decorrido da secagem em relação a duração prevista de secagem.

C)

| |
|---------------------|
| durac fase: 325 min |
| UM media: 76.4% |

Mostra a duração da fase (min) e a umidade média da madeira (%).

D)

| | | | |
|-------|-------|-------|------|
| 60.4' | 55.5' | 76.7' | -> 1 |
| 57.9' | 52.2' | 74.2% | 2 |

Mostra as Condições Reais do momento para o lado 1 e 2. A seta “?” “ indica o Lado de controle do momento.

Lado 1

60.4' Temperatura de Bulbo Seco (°C)
 55.5' Temperatura de Bulbo Úmido (°C)
 76.7% Umidade Relativa (%)

Lado 2

57.9' Temperatura de Bulbo Seco (°C)
 52.5' Temperatura de Bulbo Úmido (°C)
 74.2% Umidade Relativa (%)

E)

| | | | |
|-------|-------|-------|----|
| 67.0' | 61.0' | 80% | 01 |
| 90min | 60min | 30min | |

fase

Mostra as Condições Desejadas da Fase Atual:

? Parâmetros Básicos:

67.0' Temperatura de Bulbo Seco (°C)
 90min Rampa de TBS (min)
 61.0' Temperatura de Bulbo Úmido (°C)
 60min Rampa de TBU (min)
 80% Velocidade dos Ventiladores (%)

30min Rampa de Veloc Ventiladores (min)

F)

| | | | | |
|-------------------|-----|-------|-------|----|
| CICLO VENT 120min | | | | 01 |
| AQ1 | DP1 | VP80% | AP90% | |

↑ fase

Mostra as Condições Desejadas da Fase Atual:

? Parâmetros dos Atuadores:

Ciclo Vent 120min Tempo de Ciclo dos Ventiladores (min)

AQ1 Uso do Aquecimento (0=não/1=sim)

DP1 Uso do Damper (0=não/1=sim)

VP 80% Uso da Vaporização (0 ... 100%)

AP 90% Uso do Aspersor (0 ... 100%)

para os comandos VP / AP, temos:

0 - NÃO usar

20 - Pulsátil 20% Liga / 80% Desl

30 - Pulsátil 30% Liga / 70% Desl

...

90 - Pulsátil 90% Liga / 10% Desl

100 - Pulsátil 100% Liga

G)

| | | | | |
|---------------|----|-------|-----|----|
| Final da fase | | | | 01 |
| 300 min | OU | 70.0% | Tv1 | |

↑ fase

Mostra as Condições Desejadas da Fase Atual:

? Parâmetros de Finalização:

300min Duração da Fase (min) OU Lógica entre Tempo e Umidade (0=OU / 1=E)

70.0% Limite Mínimo de Umidade da Madeira p/ finalização da Fase (%)

TV1 Trava da Fase para não retornar para as fases anteriores (0=livre / 1=travado)

H)

| | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|
| 871 | 852 | 757 | 783 | UM1 |
| 813 | 790 | 789 | 764 | (%) |

Mostra a leitura atual de cada ponto de medição de umidade da madeira (8 pontos).

Obs.

: - os valores mostrados nesta tela estão sem o ponto decimal, ou seja, nesta tela temos as seguintes leituras de umidades:

87.1% 85.2% 75.7% 78.3% . . .

I)

| | | |
|-------------|----------|-----|
| MIN 1/2 - | TOD /2 + | MX |
| 791 802 817 | 834 | 845 |

Mostra as diversas Médias possíveis de serem utilizadas para a condução do ciclo de secagem:

Mín Média igual ao Ponto Mínimo

$\frac{1}{2}$ - Média com base nos pontos mais secos ($\frac{1}{2}$ + seco)

Tod Média com base em todos os Pontos

$\frac{1}{2}$ + Média com base nos pontos mais úmidos ($\frac{1}{2}$ + úmido)

Mx Média igual ao Ponto Máximo

Obs.: - os valores mostrados nesta tela estão sem o ponto decimal, ou seja, nesta tela temos as seguintes leituras de umidades:

79.1% 80.2% 81.7% 83.4% 84.5%

J)

| | | | | |
|---|---|---|---|-----|
| 1 | 1 | 1 | 1 | AT1 |
| 1 | 1 | 1 | 1 | |

Utilizado para ativar os pontos de Umidade, onde:

0 - Desativado

1 - Ativado

K)

| |
|--------------------|
| TEMP TANQUE: 69.1° |
| Extra - 1: 329.4 |
| Extra - 2: 263.7 |

Estas Telas mostram as leituras dos diversos sensores adicionais que podem ser instalados na Estufa, sendo:

Temp Tanq Temperatura do Tanque de Água para o Aspersor

Extra-1 Sensor Extra-1

Extra-2 Sensor Extra-2

L)

| | | |
|-----|-----------|--------|
| VNT | Vel= 100% | Snt -1 |
| 19 | de | 120min |

Esta tela mostra as condições gerais de funcionamento dos ventiladores, onde:

Vel=100% Velocidade dos Ventiladores

Snt-1 Sentido de Giro dos Ventiladores (Parado, Sentido 1 e Sentido 2)

18 de 120 mín Tempo decorrido com relação ao tempo de ciclo para Reversão dos Ventiladores.

M)

| |
|--------------------|
| Horimetro: 126 hor |
| Ciclo: 322 |

Mostra o tempo total do funcionamento da estufa e o número do Ciclo de secagem atual.

Para Alterar = Senha + Manutenção

N)

| |
|----------|
| PAUSE: 0 |
|----------|

Mostra o status do botão de pause, sendo: e o (0=livre / 1=Pause)

O)

| | | |
|-------|-------|-------|
| FITO | 54.5' | 55.7' |
| 58.1' | 54.3' | 57.3' |

Mostra as temperaturas do Fito: 1...5

F 2 - PARÂMETROS

A)

| |
|------------------------|
| Ventiladores (min) |
| Atraso: 01 Prd Rev: 02 |

Definem-se aqui os Parâmetros referentes ao controle dos ventiladores, onde:

Atraso Atraso para partida em cascata das estufas (mín.)

Rev Tempo de parada para reversão dos ventiladores (mín.)

B)

| |
|------------------------|
| Prd Prog: 1 Sab/Dom: 0 |
| 1830 - 2130 Vel 55% |

Definem-se aqui os parâmetros referentes à Parada Programada durante o horário de Ponta

Prd Prog: 1 Parada Programada

Opções:

0 = Desativado

1 = Parar os Ventiladores

2 = Reduzir a Velocid. dos Ventiladores

3 = Não executar a Reversão dos Ventiladores no Horário de Ponta

Sab/Dom :0 Válido p/ Sábado e Domingo: (0=não parar / 1=parar)

18:30 - 21:30 Horário de Ponta

Vel 55% Velocidade dos Ventiladores no Horário de Ponta (Modo 2)

C)

BS Nrm: 10.0' Emg 20.0'

BU Nrm 7.0' Emg 15.0'

Define-se aqui a Variação de TBS e de TBU para o Alarme Normal e de Emergência, sendo:

? BS Nrm10.0'

Se TBS Desejado - TBS Real \geq 10.0' ENTÃO Alarme de: TBS Baixa / Alta

? Emg 20.0'

Se TBS Desejado - TBS Real \geq 20.0' ENTÃO Alarme de TBS BxaBxa / AltAlt (Emergência)

? BU Nrm 7.0'

Se TBU Desejado - TBU Real \geq 7.0' ENTÃO Alarme de: TBU Baixa / Alta

? Emg 15.0'

Se TBU Desejado - TBU Real \geq 15.0' ENTÃO Alarme de TBU BxaBxa / AltAlt (Emergência)

D)

Difer entre Lado 1/2

BS: 25.0' BU: 20.0'

Define-se aqui a diferença máxima tolerável entre os sensores de TBS e de TBU dos lados 1 e 2 da estufa, sendo:

? BS:25.0%

Se TBS-1 - TBS-2 \geq 25.0' ENTÃO Alarme de: Falha dos Sensores de TBS (Emergência)

? BU:20.0%

Se TBU-1 - TBU-2 \geq 20.0' ENTÃO Alarme de: Falha dos Sensores de TBU (Emergência)

E)

Press MIN: 8.0 Kg/cm²
Tng: +-15.0' WDog: 5 min

Define-se aqui a Pressão Mínima tolerável da Caldeira e a variação em torno da temperatura desejada da água do tanque.

Define-se ainda o limite de tempo de coleta de dados pelo servidor. Se o servidor não executar a coleta de dados (que é feita a cada minuto) pelo tempo aqui definido, será acionado o alarme de Falha no Servidor.

F)

Tmpo MAX Manut 90min

Define-se aqui o tempo máximo de manutenção. Ultrapassando este tempo no modo manutenção, será acionado o alarme:

“ em manutenção ...”

G)

Flha sensores fito: 1
colet fito atrasad: 1

Define-se aqui a ativação do alarme de Falha dos Sensores Fito, bem como a ativação do alarme de Coleta Fito Atrasada, sendo:

0 - Desativado

1 - Ativado

H)

AQC= 100 TP: T:30SG
P200 I150 D50

DMP = 50 TP:2 T: 120SG
P250 I200 D75

Definem-se aqui os Parâmetros para ajuste do controle de Aquecimento e do Damper, onde:

AQC / DMP Abertura Atual (0 - 100%).

Tp:2 Define o Tipo de Controle:

0 = On / Off

1 = On / Off Modulante

2 = Proporcional

? Tp:0 On/Off

P Histerese para abrir a Válvula / Damper Range: 0 ... 30 = 0.0' ... 3.0'

Outros não utilizado

? Tp:1 On/Off Modulante

T Tempo do ciclo de modulação

P Coeficiente Proporcional da Rotina PID

I Coeficiente Integral da Rotina PID

D Coeficiente Derivativo da Rotina PID

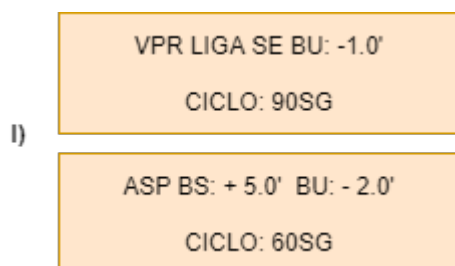
? **Tp:2 Proporcional**

T Tempo total de Abertura ou Fechamento da Válvula ou Damper

P Coeficiente Proporcional da Rotina PID

I Coeficiente Integral da Rotina PID

D Coeficiente Derivativo da Rotina PID



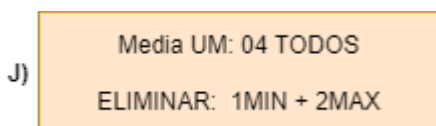
Definem-se aqui os Parâmetros para ajuste do controle da Vaporização e Aspersor, onde:

BU: - 1.0' Variação da TBU Abaixo do valor desejado

BS: + 5.0' Variação da TBS Acima do valor desejado

Ciclo: 90 seg Tempo do Ciclo de Modulação (Tempo ligado + desligado)

No uso da Vaporização e do Aspersor, é interessante que a válvula não fique aberta continuamente, mas sim que funcione de forma cíclica, ligando e desligando, dando tempo para a homogeneização da umidade no interior da estufa. Define-se aqui o tempo total de Modulação, sobre o qual será definido o tempo ligado e desligado. Esta Intensidade é definida na Curva de Secagem nos Parâmetros ADVA, Vaporização Aspersor onde podemos programar: (0, 20%, 30% ... 90%, 100%) correspondendo ao percentual de tempo de acionamento ligado.



Define-se aqui qual a umidade média deve ser utilizada para a condução do ciclo de secagem, sendo:

00 MAN Média Manual introduzida diretamente pelo usuário

01 Min Média igual ao Ponto Mínimo (sem o descarte automático dos pontos extremos)

02 Men Média igual ao Menor Ponto (com o descarte automático dos pontos extremos)

03 ½ - Média com base nos pontos mais secos (1/2 + seco)

04 Todos Média com base em todos os Ptos

05 ½ +

Média com base nos pontos mais úmidos (1/2 + úmido)

06 Maior Média igual ao Maior Ponto (com o descarte automático dos pontos extremos)

07 Max Média igual ao Ponto Máximo (sem o descarte automático dos pontos extremos)

11 . . . 26 Siga o Ponto (1...16) Média igual ao único ponto aqui definido

Define-se também aqui quantos pontos Mínimos e Máximos devem ser eliminados automaticamente para o cálculo das diversas opções de médias, pode-se eliminar até 3 pontos Mínimos e até 3 Pontos Máximos.

Obs.: - a eliminação automática dos pontos MIN e MAX é independente da eliminação manual.

K)

Abr Dmp Fi.: 300 min
Temp Desej Tnq: 70.0'

Após o Final da Secagem, o sistema pode manter os Dampers acionados por um certo tempo, mesmo depois da estufa ter sido desligada, define-se aqui a duração desta condição, onde:

Abr Dmp Fim: 300 min Abrir Damper no Final do Ciclo por “x” minutos

Define-se também a temperatura desejada do tanque de água quente.

I)

Damper Inteligente
TBS: - 2.0' Gnh:100

Define aqui os parâmetros do recurso Damper Inteligente, recurso que permite ao Damper auxiliar no aquecimento da estufa, sendo:

TBS:- 2.0' Variação negativa da temperatura real em relação a temperatura desejada afim de se habilitar a rotina Damper Inteligente.

Gnh:100 Ajuste do Ganho da Rotina

Exemplo: Temperatura Desejada: 70,0'

Temperatura Real: 68,0'

Nesta condição, o Damper começa a fechar para auxiliar o aquecimento da estufa com uma velocidade de resposta proporcional ao ganho:

Quanto maior o ganho, mais rápido é o fechamento do Damper.

F3 - CURVA DE SECAGEM

A)

Curva de Secagem
10

Seleciona-se aqui a Curva de Secagem desejada (1...10).

B)

Grupo de Madeira: 13
Duracao:125horas

Define-se aqui o Grupo de Madeira (1...16) para compensação da medição de umidade da madeira e a duração total prevista do ciclo de secagem.

C)

Numero de Fases: 15

Duraca d Fases: 0_min

Define-se aqui o número de Fases. Ao ultrapassar este número será finalizado o Ciclo.

Define-se também aqui o parâmetro de duração das Fases de secagem, sendo:

0 - em minutos

1 - em horas

Cada Fase da Curva de Secagem é composta por 3x Grupos de Parâmetros:

1 - Básicos

2 - Atuadores

3 - Finalização

Nas 3x telas a seguir definem-se os parâmetros de cada Fase de Secagem, sendo:

D)

Tecle 1 - Básicos

67.0' 61.0' 80% 01

90min 60min 30min

TBS TBU VELVT FSE

rampa rampa rampa

tela 1

? Parâmetros Básicos:

67.0' Temperatura de Bulbo Seco (°C)

90min Rampa de TBS (min)

61.0' Temperatura de Bulbo Úmido (°C)

90min Rampa de TBU (min)

80% Velocidade dos Ventiladores (%)

30min Rampa de Veloc Ventiladores (min)

E)

Tecle 2 - Atuadores

Ciclo vent 120min 01

AQ1 DP1 VP80% AP90%

tempo rever vent FSE

AQC DMP VPR ASP

tela 2

? Parâmetros dos Atuadores:

Ciclo Vent:120min Tempo de Ciclo p/ Revers dos Ventiladores (min)

AQ1 Uso do Aquecimento (0=não/1=sim)

DP1 Uso do Damper (0=não/1=sim)

VP 80%

Uso da Vaporização (0 ... 100%)
AP 90% Uso do Aspersor (0 ... 100%)

para os comandos VP / AP, temos:

- 0** - NÃO usar
- 20** - Pulsátil 20% Liga / 80% Desl
- 30** - Pulsátil 30% Liga / 70% Desl
- ...
- 90** - Pulsátil 90% Liga / 10% Desl
- 100** - Pulsátil 100% Liga

F)

| Tecte 3 - Finalização | |
|-----------------------|----|
| Final da Fase | 01 |
| 300min 0 70.0% Trv1 | |

| | |
|------------------------|-----|
| Final da Fase | FSE |
| Tempo e/ou = 0 UM Trav | |

tela 3

? Parâmetros de Finalização:

300min Duração da Fase (min)

0 Lógica entre Tempo e Umidade, sendo: (0=OU / 1=E)

70.0% Limite Mínimo de Umidade da Madeira p/ finalização da Fase (%)

TRV1 Trava da Fase para não retornar para as fases anteriores (0=livre / 1=travado)

G)

| APAGAR curva | |
|--------------|---------|
| de: 00 | até: 00 |

Utilizada para Apagar Curvas.

Exemplo: **de:** Curva 0 **até:** Curva 10. (Apagar a Curva 01 até a Curva 10)

H)

| COPIAR curva | |
|--------------|----------|
| de: 00 | para: 00 |

Utilizada para Copiar Curvas.

Exemplo: **de:** Curva 01 **para:** Curva 05. (Copiar a Curva 01 para a Curva 05)

F4 - SERVIÇOS

A)

| |
|-----------|
| S E N H A |
| 0 |

Senha de acesso para alteração da programação do CLP. Após 5 minutos sem manuseio do

teclado a senha é apagada automaticamente pelo CLP.

B)



Mostra os Motivos + data/hora dos Alarmes:

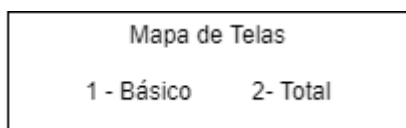
Motivos dos Alarmes:

- TBS Baixa / Alta
- TBS BaixaBaixa / AltaAlta
- TBU Baixa / Alta
- TBU BaixaBaixa/AltaAlta
- Falha do Sensor de TBS
- Falha do Sensor de TBU
- Ventilador Parado
- Falha de Memória
- Fim de Secagem
- Tempo Excessivo de Ciclo
- Pressão Baixa da Caldeira
- Nível de Água do Tanque Baixo
- Temper da Água do Tanque Baixa / Alta
- Falha no Servidor
- Damper Parado
- Bomba do Aspensor Parada
- Coleta Fito Atrasada
- Falha dos Sensores do Fito
- Falha de Comunicação com o Umipack
- Início de Novo Ciclo
- em Manutenção ...
- Falha de Inversor
- Botão de EMERGÊNCIA

- Alarmes do PC:

- 01 - Falha no Aquecimento
- 02 - Falha no Damper – Umidade Alta
- 03 - Falha no Damper – Umidade Baixa
- 04 - Pressão BAIXA do Aspensor
- 05 - Pressão BAIXA do Ar comprimido
- 06 - Temperatura BAIXA do Tanque

C)



Seleciona o modo de vizualização do Mapa de Telas, onde:

1 - Básico (Telas Brancas)

2 -

Total (Telas Brancas + Cinzas)

D)

| | | | |
|------------------|------|----------|--|
| Software HESA_HD | | | |
| Versao | 8.20 | - Mai/19 | |

Mostra o nome, a versão e a data do software instalado.

E)

| |
|---------------------|
| duracao beep: 30min |
| manutencao: 0 |

Quando ocorre um alarme, o CLP passa a mostrar o motivo no display e aciona um beep. Define-se aqui quanto tempo o beep deve permanecer ligado, sendo desligado posteriormente, porém o motivo do alarme continuará sendo mostrado no display do CLP.

Habilita a operação do sistema no modo Manutenção. Ao se definir "1" em manutenção, o CLP entrará em STOP não realizando nenhum controle do sistema, quando então as saídas de comandos poderão ser acionadas manualmente para testes. Este recurso só deve ser usado para manutenção do equipamento.

F)

| | | | | | | | |
|-------------------|---|---|---|---|---|---|---|
| Entradas digitais | | | | | | | |
| 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Mostra a leitura direta das entradas digitais. Utilizada para manutenção.

Módulo: ESM

Condição: **0** = Desligada

1 = Ligada

G)

| | | | |
|-----|-----|-----|-----|
| AQC | DMP | VPR | ASP |
| 0_1 | 0_1 | 0 | 0 |

| | | | | |
|----|----|-----|-----|-----|
| S1 | S2 | TNQ | ALM | EMG |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Mostra o estado das saídas digitais que controlam os Comandos da Estufa, onde:

AQC Aquecimento

DMP Damper

VPR Vaporização

ASP Aspersor

S1 Sentido 1 dos Ventiladores

S2 2

TNQ

Tanque de Água Quente

ALM Alarme

EMG Alarme de Emergência

Se o modo Manutenção estiver ativado, pode-se acionar manualmente estas saídas para teste, bastando para isso introduzir "1" no comando que se queira ligar e "0" para desligá-lo.

Módulo: ESM + ESH

Condição: **0** = Desligada

1 = Ligada

H)

| | | | | |
|------|------|------|------|---|
| 1000 | 1340 | 850 | 800 | E |
| 1200 | 750 | 1250 | 1300 | A |

Mostra a leitura direta das entradas analógicas.

Módulo: ESH

Resolução: 12 bits (4 a 20 mA)

I)

| | | | | |
|-----|-----|-----|-----|---|
| 1:1 | 2:2 | 3:3 | 4:0 | S |
| 123 | 255 | 135 | 0 | A |

Define-se aqui a configuração das Saídas Analógicas, sendo:

0 - Desativada

1 - 1º Aquecimento

2 - Damper

3 - Velocidade dos Ventiladores

4 - 2º Aquecimento

E além disso, mostra o valor das saídas analógicas. Se o modo manutenção estiver ativado, pode-se acionar manualmente as saídas para teste, bastando para isso inserir o valor desejado na respectiva saída.

Módulo: ESH

Resolução: 8 bits (4 a 20 mA)

J)

| |
|-----------------------|
| MUX: 01 EAN1: 1234BIT |
| EAN2: 1234 BIT |

Mostra a leitura direta da entrada analógica que executa as medições das Temperaturas (2xTBS+ 2xTBU) e dos 8 Pontos de Umidade da Madeira. Utilizada para manutenção. Para visualizar um determinado ponto, ativar o modo de Manutenção e em seguida selecionar no MUX a grandeza desejada, conforme codificação a seguir:

0...7 Ptos de Umidade 1...8 Umidade Alta

8, 9 TBS-1 / TBS-2

10,11

TBU-1 / TBU-2

16...23 Ptos de Umidade 1...8 Umidade Baixa

k)

SENSORES INSTALADOS?
BS: 3 BU: 3 UM: 1

Define a quantidade de sensores instalados na Estufa, onde:

BS:3 Sensor de TBS **BU:3** Sensor de TBU sendo:

0 - Não instalado

1 - 1x Sensor instalado no Lado 1

2 - 1x Sensor instalado no Lado 2

3 - 2x Sensores instalados nos Lados 1 e 2

UM:1 Sensores de Umidade da Madeira sendo:

0 - Não instalado

1 - 8x Pontos de Umidade - Pinos

2 - 8x Ptos de Umidade - Umipack

3 - 8x Ptos Pinos + 8x Ptos Umipack

Para Alterar: Senha + Manutenção

l)

lado de referencia: 0
seguir maior TBS

Define quais os sensores (Lado 1 ou 2) que devem ser considerados como referência para o controle do processo, sendo:

0 - Seguir o Lado com maior TBS

1 - Seguir o Lado 1

2 - Seguir o Lado 2

3 - Seguir o Sentido dos Ventiladores

Para Alterar: Senha + Manutenção

m)

ESTUF: 11 FTO: 0 INV:1
VAT0 REV2 TNQ ESH 1

Nesta Tela, define-se diversos parâmetros da Estufa:

ESTUF:11 Número Real da Estufa

FTO:0 Ativar a coleta FITO, sendo:

0 - Desativada

1 - Sensores Configuráveis

2 - Hosetram

INV:0 Define se a Estufa possui Inversores de Frequência para controle da velocidade dos ventiladores, sendo: (0=nao / 1=sim)

VAT:0

Define a configuração das SD's para acionamento dos comandos Vaporização + Aspersor, onde:

- 0 VPR ? SD5 ASP ? SD9
- 1 VPR ? SD9 ASP ? SD5
- 2 VPR ? SD10 ASP ? SD9
- 3 VPR ? SD5 ASP ? SD10

REV:2 Define o tempo mínimo de reversão dos ventiladores, servindo assim como um parâmetro extra de segurança ao tempo de reversão definido no F2.

TNQ:1 Controle Contínuo da Temperatura do Tanque? (0=nao / 1=sim)

ESH:0 Módulo ESH Instalado? (0=nao / 1=sim)

Para Alterar: Senha + Manutenção

n)

| | |
|-------------|-------|
| CANAL 232:1 | FLT:1 |
| CANAL 485:1 | |

Define o número dos canais de comunicação do CLP para comunicação com o PC.

Velocidade: 19.200 bps

Protocolo: BCM-2

Flt: 1 Ativa o Filtro de estabilização da leitura dos sensores (TBS, TBU, Umidade da Madeira), sendo:

0 - Desativado

1 - Ativado

Para Alterar: Senha + Manutenção

2. TECLAS DE FUNÇÕES

Abaixo são descritas as teclas de funções do CLP.

F1 - Supervisão

F2 - Parâmetros

F3 - Curvas de Secagem

F4 - Serviços

0 - ESC - Voltar para Primeira Tela Calar Alarme

9 - Teclas de Confirmação Geral

3. SERVIÇOS

3.1 Troca de Bateria

O CP utiliza 2 Baterias modelo LR44 (ou similar) para manutenção da programação, quando da falta de energia elétrica. Caso o CP apresente perda de programação, verificar a condição da bateria. Para tal desenergizar e energizar o CP, quando então, se a bateria estiver descarregada, o CP apresentará no display a mensagem "Bateria GASTA" e neste caso proceda a substituição.

3.2 Ajuste de Relógio

No display de serviço do CP, são mostradas as informações de data e hora do relógio. Para atualizar o relógio, adotar o seguinte procedimento:

1º) Entrar com a Senha de Acesso para alteração da programação.

| |
|-------|
| SENHA |
| * |

2º) **Acessar** o display de Serviço do CP, acionando a tecla "N/S" (Normal / Serviço).

| |
|---------------------|
| 1-ES 3-DH 5-CO 7-EX |
| 2-VA 4-FX 6-CF |

3º) Acione a tecla "3".

| |
|------------------|
| 12/05/95 Dia=6 * |
| 16:34:52 Flag=0 |

4º) Introduzir no Parâmetro "Flag" o valor 1, para parar o relógio.

5º) Atualizar a Data, Hora e Dia da Semana:

1 = Domingo

2 = Segunda-feira

3 = Terça-feira

4 = Quarta-feira

5 = Quinta-feira

6 = Sexta-feira

7 = Sábado

6º) Introduzir no Parâmetro "Flag" o valor 2, quando então o CP mudará o valor para zero acionando novamente o relógio.

7º) Voltar ao display Normal de Trabalho, acionando a tecla "N/S".

4. DIAGRAMAS ELÉTRICOS

4.1. Entradas Digitais

Módulo ESM

ED1 - Liga/Desl Geral

ED2 - Alarme - Ventilador Parado

ED3 - Alarme - Damper Parado

ED4 - Alarme - Bomba do Aspensor Parada

Módulo ESH

ED1 - Controle de Demanda

ED2 - Falha de Inversor

ED3 - Nível Água do Tanque(0=ok/1=Baixo)

ED4 - Botão de Emergência

4.2. Saídas Digitais

Módulo ESM

SD1 - Aquecimento - Abrir Válvula

SD2 - - Fechar Válvula

SD3 - Damper - Abrir

SD4 - - Fechar

SD5 - Vaporização

SD6 - Sentido I dos Ventiladores

SD7 - Sentido II dos Ventiladores

SD8 - Alarme

Módulo ESH

SD1 - Aspersor

SD2 -

SD3 - AQC do Tanque de Água Quente

SD4 - Alarme - Emergência

SD5 -

SD6 -

SD7 -

SD8 -

4.3. Entradas Analógicas

(4 – 20 mA / 12 bits) 0... 4095 bits

Módulo ESM

EA1 - TBS-1 / TBS-2 / TBU-1 / TBU-2 /

8x Pontos de Umidade da Madeira

Módulo ESH

EA1 - Temperatura do Tanque

EA2 - Fito - Temperatura 1

EA3 - Fito - Temperatura 2

EA4 - Fito - Temperatura 3

EA5 -

EA6 -

EA7 -

EA8 -

4.4. Saídas Analógicas

(4 – 20 mA / 8 bits) 0... 255 bits

Módulo ESH

SA1 - Válvula de Aquecimento

SA2 - Damper

SA3 - Velocidade dos Ventiladores

SA4

M A P A D E T E L A S - MR-500 NEW EASY HD

de Madeira
Versão 8.20 - Maio / 2019

MARRARI

07/05/19

13:22:08

F1- SUPERV F3-CURVAS
F2-PARAME F4-SERVIÇO

F1

F2

F3

F4

Est: 11 Crv:10 Fse:01
LIGA - *ok*

>> 06/05 as 11:32
Durac 2 de 123hor

Durac Fase: 325 min
UM media: 81.7%

60'4 55.5' 76.7%
57.9' 52.5' 74.2% 2

67.0' 61.0' 80% 01
90min 60min 30min

ciclo vent 120min 01
AQ1 DP1 VP80% AP90%

Final da Fase 01
300min ou 70.0% tv1

871 852 757 783 UM1
813 790 789 764 (%)

min1/2 - tod1/2 + MX
791 802 817 834 845

1 1 1 1 atv1
1 1 1 1

temp tanque: 69.1'

extra 1: 329.4
extra 2: 263.7

VNT VEL:100% SNT-1
18 DE 120MIN

Horimetro: 126hor
ciclo: 322

pause:0

FITO 54.5' 55.7'
58.1' 54.3' 57.3'

Ventiladores (min)
Atraso:01 Prd Rev:02

Prd Prog: 1 Sab/Dom:0
1830 - 2130 vel 55%

BS Nrm10.0' Emg20.0'
BU Nrm 7.0' Emg15.0'

difer entre lado 1/2
BS: 25.0' BU:20.0'

press MIN: 80kg/cm
tng: +- 15.01' wdog:5min

TEMP MAX MANUT 90min

filha sensores fito: 1
colet fito atrasad: 1

AQC=100 TP:2 T:30g
P200 I150 D50

DMP = 50 TP:2 T:120sg
P250 I200 D75

VPR HGA SE BU: -1.0'
CICLO: 90 seg

ASP BS: +5.0' BU: -2.0'
CICLO: 20 seg

media de UM: 04 TODOS
eliminar: 1 min + 2 max

ABR DMP FIM: 30 min
Temp desej TNQ : 70.0'

Damper Inteligente
TBS: -2.0' Gnh:100

Curva de secagem
10

Grupo de madeira: 13
Duração: 125 horas

Numero d Fases: 15
Duraca d Fases: 0_min

Tecte 1 - Básicos

67.0' 61.0' 80% 01
90min 60min 30min

TBS TBU VELVT FSE
rampa rampa rampa

Tecte 2 - Atuadores

Ciclo vent 120min 01
AQ1 DP1 VP80% AP90%

tempo rever vent FSE
AQ1 DMP VPR ASP

Tecte 3 - Finalização

Final da Fase 01
300min 0 70.0% Trv1

Final da Fase FSE
Tempo e/ou = 0 UM Trav

APAGAR curva
de: 00 até: 00

COPIAR curva
de: 00 para: 00

S E N H A
0

A L A R M E
* Ok *

Mapa de Telas
1 - Básico 2- Total

Software HESA_HD
Versao 8.20 - Mai/19

duracao beep: 30min
manutencao: 0

Entradas digitais
1 0 0 0 0 0 0 0

AQC DMP VPR ASP
0_1 0_1 0 0

S1 S2 TNQ ALM EMG
0 0 0 0 0

1000 1340 850 800 E
1200 750 1250 1300 A

1:1 2:2 3:3 4:0 S
123 255 135 0 A

MUX: 01 EAN1: 1234BIT
EAN2: 1234 BIT

SENSORES INSTALADOS?
BS: 3 BU: 3 UM: 1

lado de referencia: 0
seguir maior TBS

ESTUF: 11 FTO: 0 INV:1
VAT0 REV2 TNQ ESH 1


CANAL 232:1 FLT:1
CANAL 485:1

Cada fase é composta por 3 grupos de parâmetros:

1- Básico

2- Atuadores

3- Finalização

TECLAS COM MARCAÇÃO AJUDA.  TECLAS 9 PARA

Revisão #55

Criado Tue, Jun 1, 2021 4:11 PM

Atualizado Fri, Sep 17, 2021 7:35 PM