Placas de checagem

• FOR 54 - Prontuário de equipamentos - Placas de checagens - 01

FOR 54 - Prontuário de equipamentos - Placas de checagens - 01

checagens - 01
1. RELATO DO DEPARTAMENTO DE <u>ENGENHARIA</u>
1.1. Equipamento Atualizado: Placas de checagens (Calibração)
1.2. Data:
1.3. Revisão de qual versão: Hardware= (componentes físicos do equipamento); Firmeware = (instruções operacionais para funcionar o hardware); ou Software = (como o usuário usa o equipamento)?
1.4. Nova versão:
1.5. Motivo da nova revisão:

1.6. Detalhamento da atualização:
1.7. Verificação e validação:
1.8. Resultados esperados:
1.9. Possíveis problemas e soluções
Problemução
1.10. Se atualização, a mesma se estende para o departamento de Manutenção?
1.11. Responsável:
1.12. Enviado amostras do produto para qual departamento?
2 . RELATO DO DEPARTAMENTO DE <u>TESTES</u> OU DO <u>LABORATÓRIO</u>
2. Departamento responsável: Laboratório

2.1. Data: 24/03/2022

2.2. Observações:

Análise de amostras com novos padrões

Será validade a utilização de novos padrões para calibração de medidores portáteis. Os materiais definidos serão utilizados como novas referências para calibração dos portáteis.

O primeiro estagio é seleção de novos materiais, verificar a repetibilidade com um modelo de medidor (M51b), coletar o valores de medidas destes materiais e definir o novo valor de calibração.

Materiais necessários:

10 medidores (M51) calibrados com padrão atual

6 amostras de diferentes materiais novos

2.2.1. Material e Métodos:

Utilizar a densidade 50 e coletar todos valores

Definir qual das duas amostras tem maior representatividade e repetibilidade

Calibrar 1 medidor com o novo padrão

Verificar a leitura de valores do padrão atual.

A partir deste ponto será avaliado o valor obtido na leitura dos padrões antigos com dois medidores calibrado com o padrão atual (novo) e comparado com dois medidores de padrão antigo.

Sendo a leitura obtida próxima a esperada, iremos obter a leitura de amostras de madeira sendo 10 medidores padrão antigo x 10 medidores padrão novo.

Posteriormente os testes serão repetidos com outros modelos de medidores.
2.2.2. Resultados
Os dados podem ser consultados na planilha abaixo:
https://docs.google.com/spreadsheets/d/1p9JtVi7rYie6aYpVc- EuL_PjvbQlw5A8D9jd9ZzQNI0/edit#gid=0
2.3. Conclusões:
Para o medidor M51 é passível de se realizar a aplicação dos novos padrões.
Para estender aos medidores M52 e M55/56, estão sendo realizados testes com uma terceira placa.
2.4. Validação
2.5. Responsável
3. RELATO DO DEPARTAMENTO DE <u>PRODUÇÃO</u>
3.1. Lote
3.2. Data

4. REGISTROS DE REVISÕES

Número da revisão	Data da revisão	Revisado por	Conferido por	Aprovado por
01	29/08/2018	Dênis Wagner Faria	Simeia Maciel	Simeia Maciel
02	13/07/2020	Simeia Maciel	Ricardo Toshiak	Ricardo Toshiak
Elaborado por	Dênis Wagner			

É proibida a duplicação ou reprodução deste volume ou de parte do mesmo, sob quaisquer meios, sem autorização expressa da Marrari Automação. Cópias impressas e sem a identificação "Cópia Controlada" não são controladas e não devem ser utilizadas com propósito operacional.